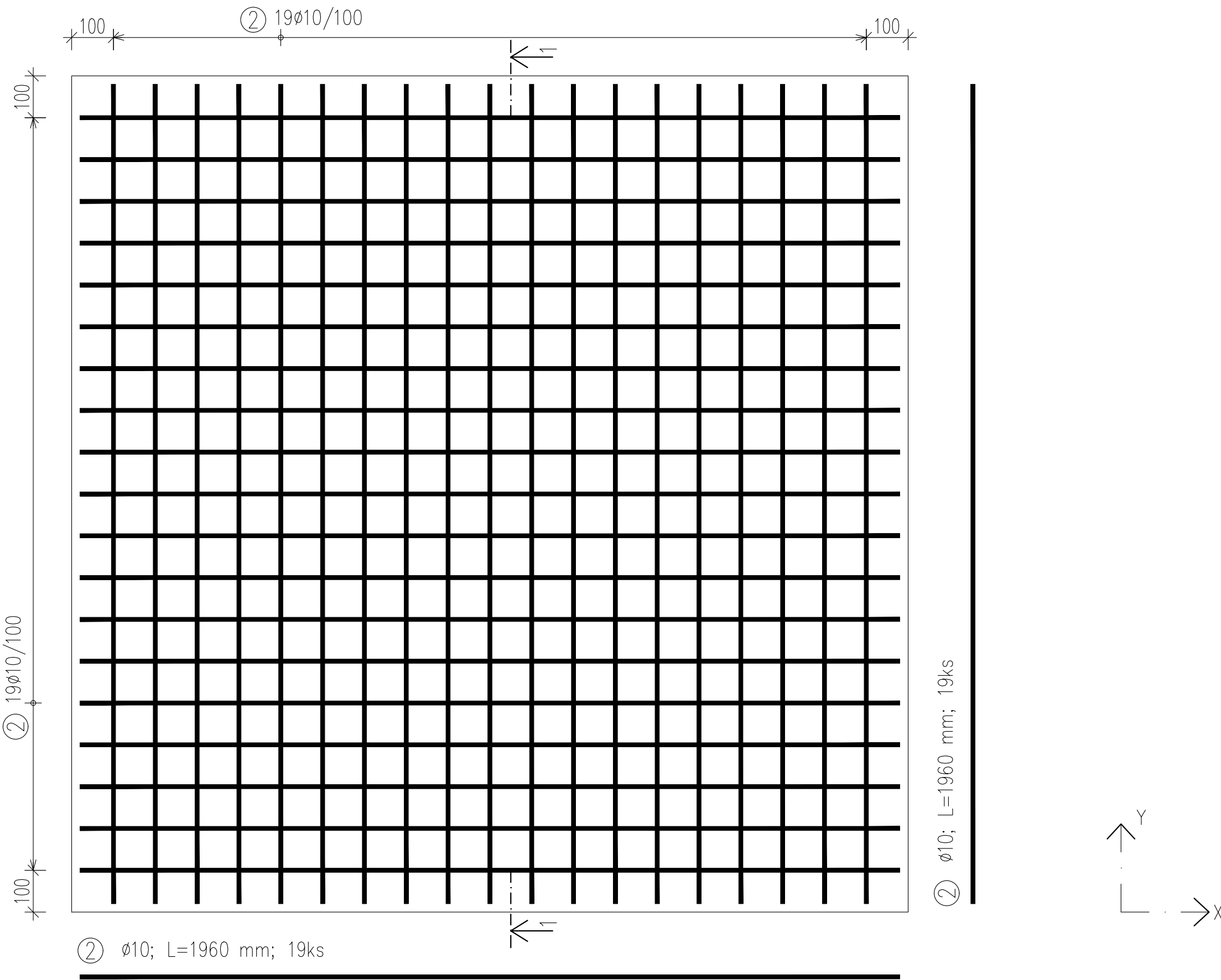


VZOREK č. 2. FRP – DESKA NA PROTLAČENÍ

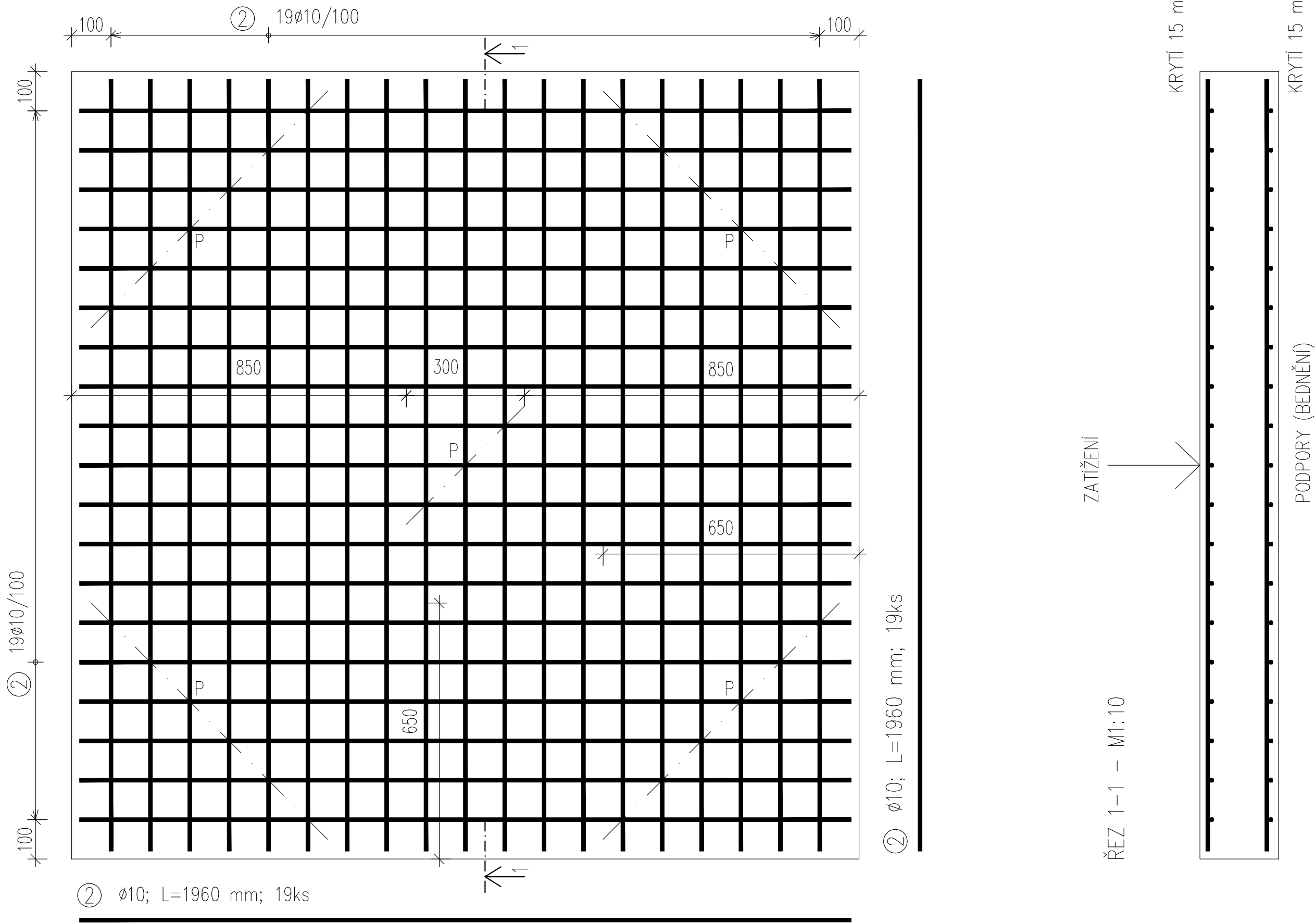
DESKA NA PROTLAČENÍ č. 2. FRP – 1 ks – VÝZTUŽ

VÝKRES DOLNÍ VÝZTUŽE – M1:10



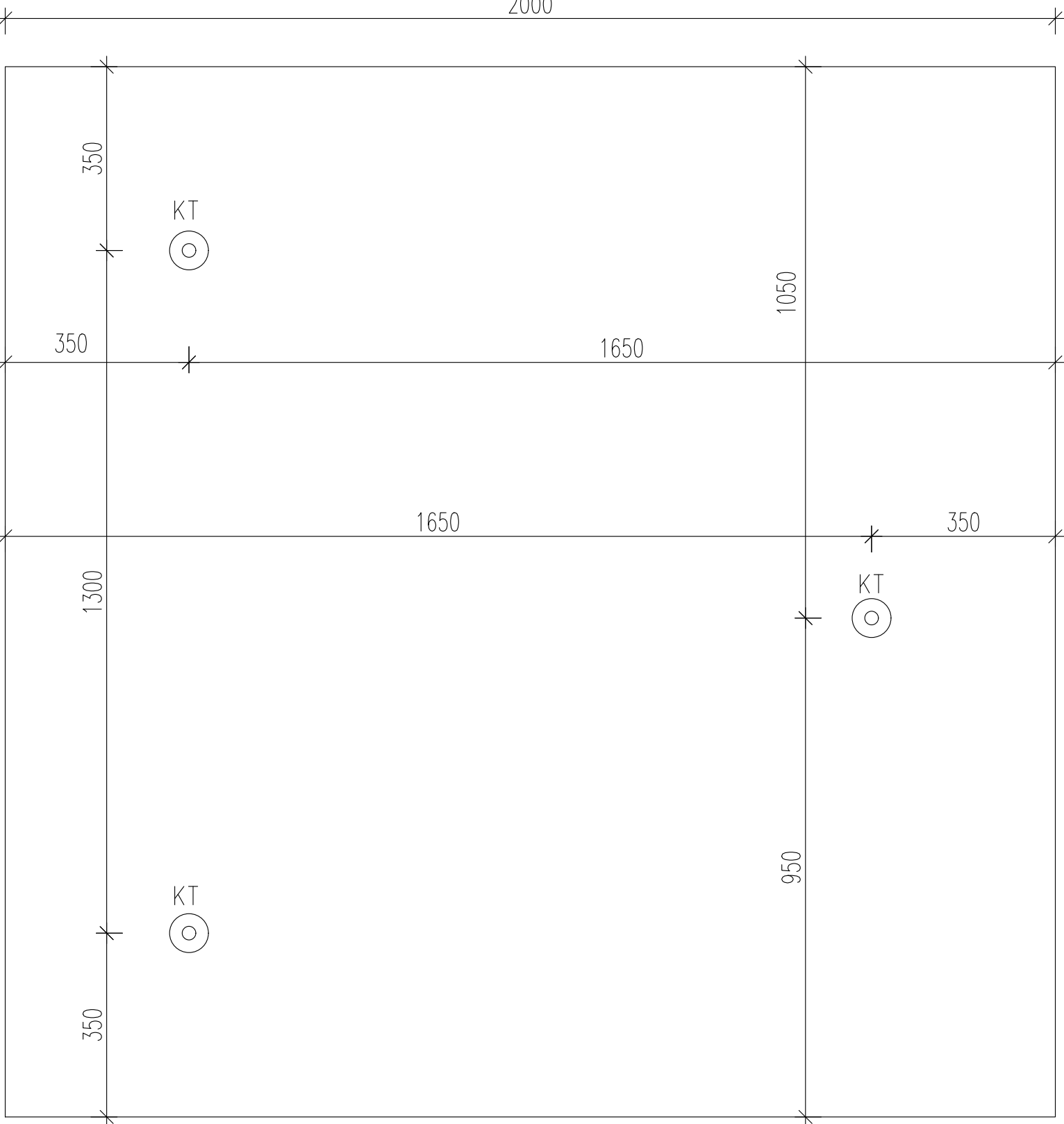
DESKA NA PROTLAČENÍ č. 2. FRP – 1 ks – VÝZTUŽ

VÝKRES HORNÍ VÝZTUŽE – M1:10

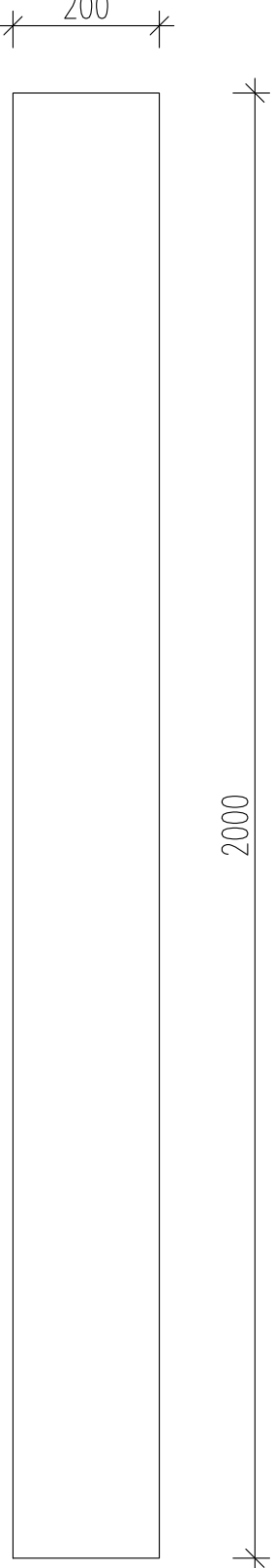


DESKA NA PROTLAČENÍ č. 2. FRP – 1 ks – TVAR

PŮDORYS P1 – M1:10



POHLED P1 – M1:10



DESKA NA PROTLAČENÍ č. 2. FRP – 1 ks

VÝKAZ PRUTOVÉ VÝZTUŽE

POL	PROFIL	DÉLKA	ks	GFRP
*2	10	1960	76	148,96
CELKOVÁ DÉLKA PRO 1 ks [m]				148,96

VESTAVĚNÉ PRVKY

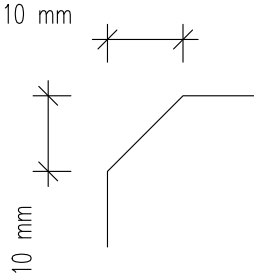
POPIS	OZN.	ks	ks/PRVEK	POZN.
KT – TRANSPORTNÍ ÚCHYT	6351-1,6-150	3	3	
P – KOVOVÁ DISTANCE		5	5	VÝŠKA 130 mm
POLOHA DISTANCÍ BUDE UPRAVENA DLE TYPU DISTANCE				

BETON	C20/25-XC3; D <sub>max</sub> = 8 mm
NAVRŽENO DLE:	ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206+A2
KONZISTENCE:	S5
KRYTÍ HORNÍ:	15 mm
KRYTÍ DOLNÍ:	15 mm

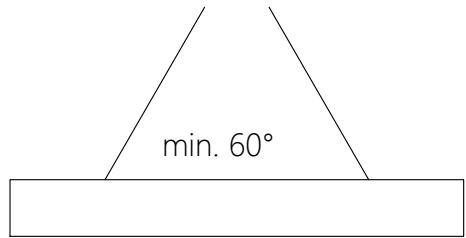
DESKY JSOU VYRÁBĚNÝ A NÁSLEDNĚ ZKOUŠENY V OBRÁCENÉ POLOZE NEŽ BY TOMU BYLO VE SKUTEČNÉ KONSTRUKCI

ZKOSIT HORNÍ HRANY!

ZKOSENÍ HRAN:




MANIPULACE:



OBJEM PRVKU: 0,800 m<sup>3</sup>  
HMOTNOST: 2,000 t

BETON GFRP  
DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI PRUTU  
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY  
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 D<sub>r,min</sub>  
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90°, resp. 180°  
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ ”\*”

DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		
VYPRACOVAL	Bc. David Vošátko		
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. František Grgla, Ph.D.		
NÁZEV PRÁCE	VYUŽITÍ KOMPOZITNÍCH MATERIÁLŮ PŘI NÁVRHU BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ		
DATUM	1.2022	T	
FORMÁT	6 x A4		
MĚŘÍTKO	1:10	T	
NÁZEV VÝKRESU	VZOREK č. 2. FRP – VÝZTUŽ, TVAR		
NÁZEV PŘÍLOHY	P3	ČÍSLO VÝKRESU	
		02	